

IPITUR AL NO TWIST

Óleo lubrificante mineral de elevado desempenho, desenvolvido para uso em sistemas circulatórios e laminadores industriais do tipo Morgan No-Twist e Danielli, encontrados na indústria siderúrgica na produção de aços longos.

O **IPITUR AL NO TWIST** foi desenvolvido especialmente para aplicação em mancais de laminadores de alta velocidade, que necessitem óleos de média viscosidade e proteção antidesgaste, porém sem a exigência de aditivação de extrema pressão. Também pode ser utilizado na lubrificação de engrenagens, eixos paralelos e cônicos e mancais planos ou de rolamentos e sistemas hidráulicos.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- ✓ **ÓTIMA DEMULSIBILIDADE:**
Permite que haja rápida separação entre a água e o óleo durante a operação, facilitando a sua remoção e evitando a degradação do produto, auxiliando na correta lubrificação do equipamento;
- ✓ **RESISTÊNCIA À OXIDAÇÃO:**
Permite ao lubrificante resistir ao calor gerado no interior do equipamento, reduzindo a formação de depósitos no sistema;
- ✓ **PROTEÇÃO CONTRA O DESGASTE E CORROSÃO:**
Atua diretamente na proteção dos mancais, evitando o desgaste e corrosão, prolongando a vida útil do equipamento, mesmo em ambientes de serviço severo.

APROVAÇÕES E ATENDIMENTOS

- ✓ **CLASSIFICAÇÕES DE DESEMPENHO:**
Atende à classificação Morgan No-Twist Mill lubricant; DIN 51524-2 (HLP).

RECOMENDAÇÕES

IPITUR AL NO TWIST é destinado principalmente à lubrificação de mancais planos, rolamentos, engrenagens de eixos paralelos e cônicas. É adequado como lubrificante multiuso em sistemas que não estejam sujeitos a cargas de choque e que não exijam aditivação de extrema pressão. **IPITUR AL NO TWIST** possui boa demulsibilidade que se mantém mesmo em condições de contaminação severa com água. Também é recomendado para sistemas hidráulicos que especifiquem o uso de óleos do tipo HLP.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ENSAIOS	UNIDADES	RESULTADOS
Densidade @ 20/4°C	g/cm ³	0,8905
Cor, ASTM	-	L2.0
Viscosidade Cinemática @ 40°C	cSt	93,01
Viscosidade Cinemática @ 100°C	cSt	10,64
Índice de Viscosidade	-	97
Ponto de Fluidez	°C	-21
Ponto de Fulgor	°C	226
Demulsibilidade @ 82°C, 25'	mL	40/40/00
Teste de oxidação - RPVOT	Minutos	328
TAN	mg KOH/g	0,18
Corrosão ao cobre, 3h @ 100°C	Visual	1B
Four ball, desgaste	mm	0,41
Four ball, solda	Kgf	250
FZG, Estágio de falha	-	> 12
Proteção contra ferrugem	-	Passa

SAÚDE E MEIO AMBIENTE

O uso correto do produto colabora com a prevenção da sua saúde e a preservação do meio ambiente. Consulte as recomendações de manuseio na ficha de informações de segurança de produto químico (FISPQ), disponibilizada por nossos representantes comerciais ou através de nossa central de atendimento: fale-conosco@ipiranga.com.br. Siga sempre as recomendações de uso apresentadas pelo manual do veículo ou equipamento. O óleo usado e a sua embalagem são recicláveis, devendo ser encaminhados para um coletor autorizado para a correta destinação final. Nunca descarte resíduos do produto no meio ambiente ou em lixo comum.

Observação: as análises típicas representam valores médios de produção, não constituindo especificações do produto.

Este Boletim Técnico poderá sofrer modificações sem aviso prévio.

Elaboração: 30/12/16 | Data de revisão: 02/02/22