



TEXACO®

XLC, XLC 50/50

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A série Texaco® XLC é constituída de fluidos para radiadores com etileno glicol contendo inibidores de corrosão orgânicos a base de carboxilatos e nitrito, nas versões concentrada e pronta para uso (já diluída em água deionizada), para uso em sistemas de arrefecimento com longos períodos de troca. É aprovada por diversos fabricantes de motores.

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

A série Texaco® XLC proporciona:

- **Maior vida útil dos camisas** – A aditivação de nitrito garante uma proteção adicional contra desgaste corrosivo (pitting) provocado por cavitação.
- **Longos períodos de troca** – A tecnologia de carboxilatos garante uma vida longa da proteção anti-corrosiva.
- **Maior vida útil da bomba** – Em função da melhor proteção contra a corrosão e formação de depósitos reduzida.
- **Proteção superior contra corrosão** – em função dos inibidores que protegem as superfícies metálicas.
- **Biodegradabilidade** – os produtos são biodegradáveis quando novos.
- **Segurança adicional** – Sua composição contém um agente amargante o qual evita a ingestão do produto por crianças e animais domésticos.
- **Versatilidade** – A série Texaco® XLC é compatível com outros fluidos de tecnologia tradicional inorgânica. Cabe ressaltar que o período de troca estendido não é mais garantido.

APLICAÇÕES

A série Texaco® XLC é recomendada para uso em caminhões, ônibus, máquinas agrícolas e veículos pesados, movidos a diesel, quando requerido pelo fabricante um produto com nitrito.

É recomendada também para motores diesel de locomotivas, navios e estacionários (como os

de geração de energia) quando requerido pelo fabricante um produto deste tipo.

Pode ser utilizada em radiadores de alumínio ou ligas de cobre e também motores de ferro fundido ou alumínio.

TEXACO® XLC

O Texaco® XLC deve ser previamente diluído em água nas proporções recomendadas pelos fabricantes. Na ausência desta informação, utilizar na proporção de 50% de água, pela facilidade da preparação da mistura e também para simplificar a posterior reposição do produto. A qualidade da água utilizada na diluição do Texaco® XLC interferirá diretamente na longa vida útil do fluido e também na sua capacidade de proteção. Quanto mais limpa for a água utilizada maior poderá ser o intervalo de troca do fluido.

TEXACO® XLC 50/50

O Texaco® XLC 50/50 já vem pronto para uso, já diluído em água deionizada, não sendo necessário adicionar água. A reposição do nível do reservatório de expansão deverá ser feita preferencialmente com o próprio produto.

Os períodos de troca estabelecidos abaixo, serão alcançados com o uso do Texaco® XLC 50/50:

- para caminhões e ônibus: 1.200.000 Km, 6 anos ou 15.000 horas.

A série Texaco® XLC atende:

• Requerimentos ASTM

- **Texaco® XLC:** D-6120 e D-3306
- **Texaco® XLC 50/50:** D-6120, D-3306 e ABNT NBR 14261

• Requerimentos dos principais fabricantes

- **Cummins**
- **Detroit Diesel**
- **Mack**
- **Navistar B1-Tipo 3**

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	Método ASTM	XLC	XLC 50/50
<i>Código do Produto</i>	-		610359
<i>Código da FISPQ</i>	-		10309BRA
Cor visual	-		Vermelho
Densidade a 20°C	D4052		1,07
pH a 20°C	D1287		8,3
Ponto de ebulição a 1 bar, °C	D1120		108
Ponto de congelamento, °C	D3321		-36
Reserva Alcalina, mL	D1121		5,04
Amina, fosfato, borato, silicato	-		Isento
Nitrito, ppm	-		560

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

ESPECIFICAÇÃO PARA ÁGUA DEIONIZADA

Características	Unidade	Especificação
pH		5,5 a 9,0
Dureza total (como CaCO ₃)	ppm	170 máximo
Sólidos totais	ppm	340 máximo
Cloretos	ppm	40 máximo
Sulfatos	ppm	100 máximo

Produto fabricado no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento

01 de Outubro de 2020

ICONIC Lubrificantes S.A. SAC: 0800 704-2230