

URSA[®] EXTENDED LIFE COOLANT NITRITE FREE (Ursa ELC NF) Concentrate, Premix 50/50

(Substitui o produto Havoline Xtended Life AFC)

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A série Ursa Extended Life Coolant Nitrite Free (Ursa ELC NF Concentrate e Ursa ELC NF Premix 50/50) é constituída de fluidos para radiadores com etilenoglicol, que contêm inibidores de corrosão orgânicos à base de carboxilatos. Apresenta-se nas versões concentrada e pronta para uso (já diluída em água deionizada).

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

A série Ursa ELC NF proporciona:

- **Longos períodos de troca:** A tecnologia de Carboxilatos garante vida longa do anticorrosivo.
- **Ampla vida útil da bomba:** Em função da ótima proteção contra corrosão e não formação de depósitos.
- **Eliminação da formação de depósito abrasivos:** Sua tecnologia orgânica é isenta de silicatos, fosfatos, boratos, nitritos, nitratos e aminas.
- **Excelente proteção contra corrosão:** Em função dos inibidores que protegem as superfícies metálicas.
- **Biodegradabilidade:** Os produtos são biodegradáveis quando novos.
- **Segurança adicional:** Sua composição contém um agente amargante que evita a ingestão acidental do produto por crianças e animais domésticos.
- **Versatilidade:** A série Ursa ELC NF é compatível com outros fluidos de tecnologia tradicional inorgânica. Cabe ressaltar que o período de troca estendido não é mais garantido.

APLICAÇÕES

A série Ursa ELC NF é recomendada para sistemas de arrefecimento de caminhões, ônibus, máquinas agrícolas e veículos pesados movidos a diesel. Pode ainda ser utilizado em outros sistemas de arrefecimento, tais como: locomotivas, navios e geradores de energia, onde especificado pelo fabricante do equipamento um produto isento de nitrito. Pode ser utilizado em radiadores de alumínio ou cobre.

Ursa ELC NF Concentrate

Solução concentrada que deve ser previamente diluída em água nas proporções recomendadas pelos fabricantes dos equipamentos. Na ausência desta informação, utilizar na proporção de 50% de água ou mistura em partes iguais (1:1), pela facilidade da preparação da mistura e também para simplificar a posterior reposição do produto. A qualidade da água utilizada na diluição do Ursa ELC NF Concentrate interferirá diretamente na vida útil do fluido e também na sua capacidade de proteção. Quanto melhor a qualidade da água utilizada, maior poderá ser o intervalo de troca do fluido.

Ursa ELC NF Premix 50/50

Já vem diluído na taxa de 50% de concentrado e 50% de água e pronto para o uso, não sendo necessário adicionar água. A reposição do nível no reservatório de expansão deverá ser feita, preferencialmente, com o próprio produto.

Os períodos de troca estabelecidos abaixo, serão alcançados com o uso do Ursa ELC NF Premix 50/50:

- para caminhões, ônibus, equipamentos de construção e agricultura: até 650.000 km, 5 anos ou 8.000 horas.
- para motores estacionários: até 32.000 horas ou 6 anos.

Ursa® ELC NF - Continuação

Ursa ELC NF Concentrate atende as especificações:

- **ASTM** D3306 Type I
- **ASTM** D6210 Type I-FF
- **ABNT NBR** 13705:2016 tipo A

Ursa ELC NF Premix 50/50 atende às especificações:

- **ASTM** D3306 Type III
- **ASTM** D6210 Type III-FF
- **ABNT NBR** 14261:2016 tipo A

A série Ursa ELC NF atende:

• **Requerimentos dos fabricantes**

- Detroit Diesel DDC 93K217
- **Deutz** TR 0199-99-1115
- **Deutz/MWM** TR 0199-99-2091
- **Cummins** 14439
- **GE Jenbacher**

- **Isuzu**
- **Liebherr** MD1-36-130
- **MAN** 324 Type SNF
- **Mercedes Benz** MB 325.3 (Conc.)
- **Mercedes Benz** MB 326.3 (50/50)
- **Ford/Jaguar/Land Rover** WSS-M97B44-D
- **General Motors** GMW3420; GM6277M
- **Volkswagen/Audi** TL 774 Type F (G12+)
- **Mitsubishi** Heavy Industry (MHI)
- **MTU** MTL 5048
- **Paccar DAF** 74002
- **Ulstein Bergen** 2.13.01
- **Wärtsilä** DLP799861
- **Waukesha**
- **Yanmar**
- **Volvo**
- **CHN MAT** 3724

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Ursa ELC NF	Método ASTM	Concentrate	Premix 50/50
<i>Código do Produto</i>	-	610411	610317
Cor visual	-	Laranja fluorescente	Laranja fluorescente
Densidade a 20°C	D5931	1,113	1,068
pH a 20°C	D1287	8,7	8,4
pH, solução de 33/67 %vol (coolant/água)	D1287	8,5	-
Ponto de ebulição a pressão atmosférica, °C	D1120	180	108
Ponto de ebulição a 15 psi, °C	D1120	-	130
Ponto de congelamento, °C	D3321	-	-40
Reserva alcalina, ml	D1121	5,5	3,0
Nitrito, amina, fosfato, borato, silicato	-	Isento	Isento

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

Produtos fabricados no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento

14 de Outubro 2024

ICONIC Lubrificantes S.A. SAC: 0800 704-2230

PROTEÇÃO À CORROSÃO EM LIGAS METÁLICAS¹

ASTM D1384 ABNT NBR 13705:2016	Limite - perda de massa (mg/espécime)	Típico - perda de massa (mg/espécime)
Cobre	10	2
Solda	30	0
Latão	10	2
Ferro fundido	10	-2 ^a
Aço	10	0
Alumínio	30	5

¹ Solução a 33% vol. de acordo com o método de teste

^a Valores negativos indicam ganho de massa

PROTEÇÃO À CORROSÃO EM ALUMÍNIO²

ASTM D4340 ABNT NBR 13705:2016	Limite - perda de massa (mg/cm²/semana)	Típico - perda de massa (mg/cm²/semana)
Alumínio	1	<0,2

² Solução a 25% vol. de acordo com o método de teste

ESPECIFICAÇÃO PARA ÁGUA DEIONIZADA

Características	Unidade	Especificação
pH		5,5 a 9,0
Dureza total (como CaCO ₃)	ppm	170 máximo
Sólidos totais	ppm	340 máximo
Cloretos	ppm	40 máximo
Sulfatos	ppm	100 máximo

Produtos fabricados no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento

14 de Outubro 2024

ICONIC Lubrificantes S.A. SAC: 0800 704-2230