



# TRANSULTEX®

## A, F

---

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A série Transultex é uma linha de óleos de corte integrais formulada com básicos minerais e aditivos de extrema pressão à base enxofre ativo e cloro, para operações de usinagem de moderadas a severas.

### BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

A série Transultex proporciona:

- **Excelente visualização das peças durante a usinagem** - em função dos básicos e aditivos de cor clara especialmente selecionados.
- **Excelente proteção contra corrosão e ferrugem das peças e máquina-ferramenta** - em função dos inibidores que protegem as superfícies usinadas.
- **Ótima usinabilidade** - com sua formulação cuidadosamente balanceada, minimiza a tendência de soldagem entre os cavacos produzidos na operação e a ferramenta de corte, conferindo excelente acabamento às peças.
- **Longa vida útil das máquinas ferramentas** - uma vez que é compatível com os materiais comumente utilizados nas máquinas de usinagem.
- **Operação segura para o usuário e o ambiente de trabalho** - por sua baixa tendência a produção de névoa e fumaça e sem odor forte.

### APLICAÇÕES

A série Transultex é especialmente indicada para operações de usinagem diversas, que requeiram um óleo de corte transparente e formulado com aditivos de extrema pressão à base enxofre ativo, cloro e gordura, apresentando viscosidade adequada ao tipo de operação.

**Transultex A** é de viscosidade baixa e é recomendado para operações medianamente severas, tais como furação profunda e retífica. Sua baixa viscosidade proporciona uma rápida deposição dos cavacos e minimiza a perda de óleo carregado por estas aparas.

**Transultex F** possui uma viscosidade média que produz um filme de óleo adequado para um melhor acabamento das peças. É recomendado para uma grande variedade de operações, sendo especialmente indicado para as de difícil usinabilidade e que requerem maior precisão.

**Nota:** A série Transultex **não** deve ser utilizada quando o ataque químico ao cobre e suas ligas for uma restrição. Também não deve ser utilizada em usinagem do titânio e suas ligas.

**CARACTERÍSTICAS TÍPICAS**

	<b>Método ASTM</b>	<b>A</b>	<b>F</b>
<i>Código do Produto</i>	-	333301	333378
<i>Código da FISPQ</i>	-	17008	17015
Cor ASTM	D1500	L1,5	2,5
Aparência	-	Límpido	Límpido
Densidade a 20°C	D4052	0,868	0,888
Viscosidade Cinemática cST a 40°C	D445	11,1	35,7
cST a 100°C	D445	3	6,1
Índice de Viscosidade	D2270	124	120
Ponto de Fulgor, COC, °C	D92	152	198
Ponto de Fluidez, °C	D97	-15	-6
Cloro, %	D808	1,66	2,02
Enxofre, %	D1552	1,71	1,87
Gordura, %	D1980	5,0	8,0

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

Produto fabricado no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento

29 de dezembro de 2020

**ICONIC Lubrificantes S.A.** SAC: 0800 704-2230