

IPIRANGA COMPRESSOR REF

Óleo lubrificante mineral, formulado com óleos básicos de origem naftênica e um pacote de aditivos altamente efetivo, recomendado para uso em compressores de refrigeração.

O **IPIRANGA COMPRESSOR REF** foi desenvolvido com uma formulação balanceada isenta de parafinas, visando a fornecer excelente fluidez a baixas temperaturas, permitindo que o evaporador do compressor trabalhe livre de depósitos, melhorando a troca de calor e reduzindo os tempos de parada para manutenção.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- ✓ **ELEVADA PROTEÇÃO CONTRA O DESGASTE:**
O controle efetivo contra o desgaste inicial, mantém a integridade dos anéis, cilindros e demais componentes metálicos, ajudando a reduzir os custos de manutenção;
- ✓ **MANUTENÇÃO DA LIMPEZA INTERNA DO EQUIPAMENTO:**
Sua formulação minimiza a formação de borras e vernizes nas partes internas do equipamento, impedindo o acúmulo de impurezas durante a vida útil do lubrificante;
- ✓ **EXCELENTE COMPORTAMENTO A BAIXAS TEMPERATURAS:**
A formulação do produto não contém parafinas, permitindo que o óleo tenha uma excelente fluidez a baixas temperaturas, mantendo a eficiência de lubrificação mesmo nestas condições;
- ✓ **ALTA ESTABILIDADE TÉRMICA E OXIDATIVA:**
A resistência ao calor e à oxidação oferecidas pelo produto permitem o seu uso por longos períodos no interior do equipamento, reduzindo a formação de borras e vernizes nas zonas quentes do compressor, minimizando os custos de manutenção;
- ✓ **COMPATIBILIDADE COM SELOS:**
A compatibilidade com os selos garante o correto funcionamento do equipamento, impedindo a degradação prematura das vedações, inibindo a entrada de contaminantes no equipamento e/ou a perda de lubrificante por vazamentos.

APROVAÇÕES E ATENDIMENTOS

- ✓ **CLASSIFICAÇÕES DE DESEMPENHO:**
ISO 46 e ISO 68.

RECOMENDAÇÕES

Indicado para compressores de refrigeração que operem com os gases refrigerantes amônia (R 717) ou Clorodifluorometano (R 22).

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ENSAIOS	ISO	68
	UNIDADES	
Densidade @ 20/4°C	g/cm ³	0,91
Cor, ASTM	-	L 1.5
Viscosidade Cinemática @ 40°C	cSt	64,95
Viscosidade Cinemática a 100°C	cSt	6,5
Índice de Viscosidade	-	10
Ponto de Fluidez	°C	-33
Ponto de Fulgor	°C	196
Demulsibilidade, 30'.	mL	40/40/00
TAN	mg KOH/g	0,4

SAÚDE E MEIO AMBIENTE

O uso correto do produto colabora com a prevenção da sua saúde e a preservação do meio ambiente. Consulte as recomendações de manuseio na ficha de informações de segurança de produto químico (FISPQ), disponibilizada por nossos representantes comerciais ou através de nossa central de atendimento: fale-conosco@ipiranga.com.br. Siga sempre as recomendações de uso apresentadas pelo manual do veículo ou equipamento. O óleo usado e a sua embalagem são recicláveis, devendo ser encaminhados para um coletor autorizado para a correta destinação final. Nunca descarte resíduos do produto no meio ambiente ou em lixo comum.