

HYCORT C 22

Óleo de corte integral, de média viscosidade, contendo matéria graxa animal e aditivos de extrema pressão a base de cloro. Este tipo de lubrificante e refrigerante é denominado também de óleo graxo clorado, composto.

O **HYCORT C 22** não provoca manchas nos metais ferrosos e não ferrosos e ligas de cobre em especial. Não ocasiona formação de névoa ou salpico, devido às altas velocidades de corte das operações. Possui elevado poder anticorrosivo e umectante nas peças usinadas e nas guias de máquinas operatrizes. Tem, ainda, elevada ação lubrificante proporcionando uma redução do desgaste da ferramenta e melhor acabamento superficial das peças usinadas. Este fluido tem odor suave e não é agressivo ao operador, sendo compatível com os componentes das máquinas operatrizes.

RECOMENDAÇÕES

Recomendado para a usinagem em geral, em operações do tipo torneamento, fresamento, rosqueamento, brochamento, geração de engrenagens, de metais ferrosos e não ferrosos inclusive os de baixa usinabilidade.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ENSAIOS	UNIDADES	RESULTADOS
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,8742
Cor, ASTM	-	L1.0
Viscosidade Cinemática a 40°C	cSt	23,0
Ponto de Fulgor	°C	180
Four Ball	Kg	250

SAÚDE E MEIO AMBIENTE

O uso correto do produto colabora com a prevenção da sua saúde e a preservação do meio ambiente. Consulte as recomendações de manuseio na ficha de informações de segurança de produto químico (FISPQ), disponibilizada por nossos representantes comerciais ou através de nossa central de atendimento: fale-conosco@ipiranga.com.br. Siga sempre as recomendações de uso apresentadas pelo manual do veículo ou equipamento. O óleo usado e a sua embalagem são recicláveis, devendo ser encaminhados para um coletor autorizado para a correta destinação final. Nunca descarte resíduos do produto no meio ambiente ou em lixo comum.